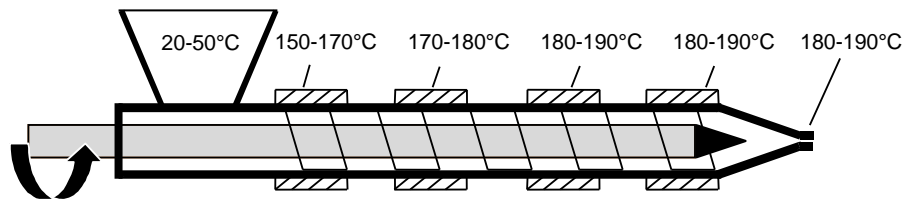




Datenblatt / data sheet

Biologisch abbaubarer Polymer-Blend / *biodegradable polymer blend*Einsatzgebiete / *application*: Folienextrusion (Blas- & Gießfolien) / *film extrusion (blow & cast film)*Farbe / *color*: natur / *natural*

Eigenschaften <i>Properties</i>	Prüfbedingungen <i>Test Specs</i>	Einheit <i>Unit</i>	Wert <i>value</i>
<b>Physikalische Kennwerte / Physical properties</b>			
Schmelzeindex MFR / <i>melt flow rate MFR</i>	ISO1133 (190°C/2,16kg)	g/10 min	<b>4,5</b>
Restfeuchte / <i>residual moisture content</i>	Infrarot 105°C, 15 min	%	<b>≤ 0.05</b>
Dichte / <i>Density</i>	ISO 1183	g/cm <sup>3</sup>	<b>1,25</b>
Glührückstand / <i>Ash</i>	ISO 3451 (625°C)	%	<b>5</b>
Härte Shore D / <i>hardness shore D</i>	DIN 53 505	mm	<b>49</b>
<b>In Extrusionsrichtung / machine direction</b>			
E-Modul Zug / <i>tensile modulus</i>	ISO 527	MPa	<b>489</b>
Streckspannung / <i>tensile strength at yield</i>	ISO 527	MPa	<b>23</b>
Streckdehnung / <i>tensile strain at yield</i>	ISO 527	%	<b>3,5</b>
Zugfestigkeit / <i>tensile strength</i>	ISO 527	MPa	<b>31</b>
Dehnung F max / <i>elongation at F max</i>	ISO 527	%	<b>490</b>
Weiterreifestigkeit / <i>tear resistance</i>	ISO 6383	N	<b>0,61</b>
<b>Quer zur Extrusionsrichtung / transversal direction</b>			
E-Modul Zug / <i>tensile modulus</i>	ISO 527	MPa	<b>176</b>
Streckspannung / <i>tensile strength at yield</i>	ISO 527	MPa	<b>13</b>
Streckdehnung / <i>tensile strain at yield</i>	ISO 527	%	<b>20</b>
Zugfestigkeit / <i>tensile strength</i>	ISO 527	MPa	<b>25</b>
Dehnung F max / <i>elongation at F max</i>	ISO 527	%	<b>450</b>
Weiterreifestigkeit / <i>tear resistance</i>	ISO 6383	N	<b>0,53</b>

**Verarbeitungsempfehlungen / recommendation for processing**


Vortrocknung / <i>predrying of granulate</i>	°C / h	<b>80 / 4</b>
max. Restfeuchte / <i>max. residual moisture content</i>	%	<b>&lt; 0.05</b>
Verarbeitungstemperatur / <i>processing temperature</i>	°C	<b>180 - 190</b>

**Beschreibung:** **BioBatch 1852** versteht sich als Komposition aus bio- und fossilbasierenden Rohstoffen. In ihrer Gesamtheit bietet die SoBiCo GmbH ein bioabbaubares Compound mit hervorragenden Eigenschaften. Folienanlagen die bereits PE-LD bzw. PE-LLD verarbeiten, können ohne weitere Modifikationen auf **BioBatch 1852** umgestellt werden. Durch die gute Verträglichkeit mit Polyethylen kann der Produktwechsel praktisch ohne Anhalten eines laufenden Produktionsprozesses erfolgen, lediglich ein Anpassen des Temperaturprofils kann erforderlich werden. **BioBatch 1852** wird nach der Herstellung feuchtigkeitsdicht verpackt. Ein Nachtrocknen ist bei ungeöffneten Gebinden nicht notwendig. Zu den weiteren herausragenden Eigenschaften unserer **BioBatch**-Produktreihe zählen: gute Bedruckbarkeit ohne Vorbehandlung sowie gute Verschweiß- und Verklebbarkeit. Selbstverständlich können **BioBatch**-Compounds auch direkt eingefärbt werden.