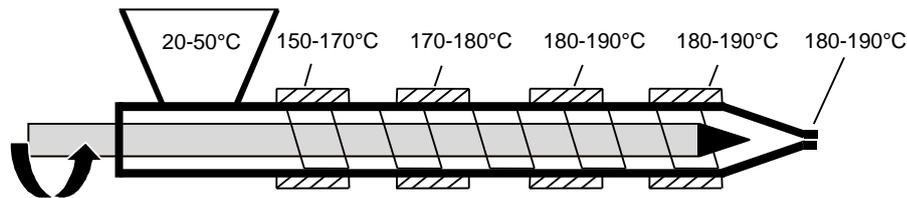




Datenblatt / data sheet

Biologisch abbaubarer Polymer-Blend / *biodegradable polymer blend*Einsatzgebiete / *application*: Folienextrusion (Blas- & Gießfolien) / *film extrusion (blow & cast film)*Farbe / *color*: natur / *natural*

Eigenschaften <i>Properties</i>	Prüfbedingungen <i>Test Specs</i>	Einheit <i>Unit</i>	Wert <i>value</i>
Physikalische Kennwerte / Physical properties			
Schmelzeindex MFR / <i>melt flow rate MFR</i>	ISO1133 (190°C/2,16kg)	g/10 min	4,5
Restfeuchte / <i>residual moisture content</i>	Infrarot 105°C, 15 min	%	≤ 0.05
Dichte / <i>Density</i>	ISO 1183	g/cm ³	1,25
Glührückstand / <i>Ash</i>	ISO 3451 (625°C)	%	5
Härte Shore D / <i>hardness shore D</i>	DIN 53 505	mm	49
In Extrusionsrichtung / machine direction			
E-Modul Zug / <i>tensile modulus</i>	ISO 527	MPa	489
Streckspannung / <i>tensile strength at yield</i>	ISO 527	MPa	23
Streckdehnung / <i>tensile strain at yield</i>	ISO 527	%	3,5
Zugfestigkeit / <i>tensile strength</i>	ISO 527	MPa	31
Dehnung F max / <i>elongation at F max</i>	ISO 527	%	490
Weiterreifestigkeit / <i>tear resistance</i>	ISO 6383	N	0,61
Quer zur Extrusionsrichtung / transversal direction			
E-Modul Zug / <i>tensile modulus</i>	ISO 527	MPa	176
Streckspannung / <i>tensile strength at yield</i>	ISO 527	MPa	13
Streckdehnung / <i>tensile strain at yield</i>	ISO 527	%	20
Zugfestigkeit / <i>tensile strength</i>	ISO 527	MPa	25
Dehnung F max / <i>elongation at F max</i>	ISO 527	%	450
Weiterreifestigkeit / <i>tear resistance</i>	ISO 6383	N	0,53

Verarbeitungsempfehlungen / recommendation for processing


Vortrocknung / <i>predrying of granulate</i>	°C / h	80 / 4
max. Restfeuchte / <i>max. residual moisture content</i>	%	< 0.05
Verarbeitungstemperatur / <i>processing temperature</i>	°C	180 - 190

Beschreibung: **BioBatch 1852** versteht sich als Komposition aus bio- und fossilbasierenden Rohstoffen. In ihrer Gesamtheit bietet die SoBiCo GmbH ein bioabbaubares Compound mit hervorragenden Eigenschaften. Folienanlagen die bereits PE-LD bzw. PE-LLD verarbeiten, können ohne weitere Modifikationen auf **BioBatch 1852** umgestellt werden. Durch die gute Verträglichkeit mit Polyethylen kann der Produktwechsel praktisch ohne Anhalten eines laufenden Produktionsprozesses erfolgen, lediglich ein Anpassen des Temperaturprofils kann erforderlich werden. **BioBatch 1852** wird nach der Herstellung feuchtigkeitsdicht verpackt. Ein Nachtrocknen ist bei ungeöffneten Gebinden nicht notwendig. Zu den weiteren herausragenden Eigenschaften unserer **BioBatch**-Produktreihe zählen: gute Bedruckbarkeit ohne Vorbehandlung sowie gute Verschweiß- und Verklebbarkeit. Selbstverständlich können **BioBatch**-Compounds auch direkt eingefärbt werden.