

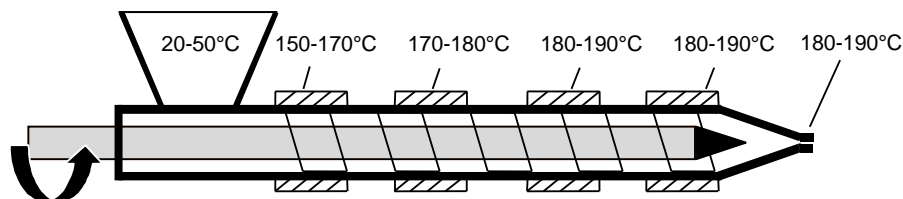


BioBatch 1884

Datenblatt / data sheet

Biologisch abbaubarer/ *biodegradable polymer blend* Biobasierter Anteil / *biobased content* : 40%
 Einsatzgebiete / *application* : Folienextrusion (Blas- & Gießfolien) / *film extrusion (blow & cast film)*
 Farbe / *color* : natur / *natural*

Eigenschaften (25µm Blasfolie) <i>Properties</i> (25µm blow film)	Prüfbedingungen <i>Test Specs</i>	Einheit <i>Unit</i>	Wert <i>Value</i>
Physikalische Kennwerte / Physical properties			
Schmelzeindex MFR / <i>melt flow rate MFR</i>	ISO1133 (190°C/2,16kg)	g/10 min	4,5
Restfeuchte / <i>residual moisture content</i>	Infrarot 105°C, 15 min	%	≤ 0,05
Dichte / <i>density</i>	ISO 1183	g/cm ³	1,23
Glührückstand / <i>ash</i>	ISO 3451 (625°C)	%	0
Härte Shore D / <i>hardness shore D</i>	DIN 53 505	mm	56
Schlagfestigkeit / <i>dartdrop</i>	DIN EN ISO 7765 - 1	J	2,0
In Extrusionsrichtung / machine direction			
Streckspannung / <i>tensile strength at yield</i>	ISO 527	MPa	32
Streckdehnung / <i>tensile strain at yield</i>	ISO 527	%	3
Zugfestigkeit / <i>tensile strength</i>	ISO 527	MPa	48
Dehnung F max / <i>elongation at F max</i>	ISO 527	%	380
Weiterreißfestigkeit / <i>tear resistance</i>	DIN EN ISO 6383-1	N	0,3
Quer zur Extrusionsrichtung / transversal direction			
Streckspannung / <i>tensile strength at yield</i>	ISO 527	MPa	27
Streckdehnung / <i>tensile strain at yield</i>	ISO 527	%	9
Zugfestigkeit / <i>tensile strength</i>	ISO 527	MPa	30
Dehnung F max / <i>elongation at F max</i>	ISO 527	%	320
Weiterreißfestigkeit / <i>tear resistance</i>	DIN EN ISO 6383-1	N	0,4

Verarbeitungsempfehlungen / recommendation for processing


Vortrocknung / <i>predrying of granulate</i>	°C / h	80 / 4
max. Restfeuchte / <i>max. residual moisture content</i>	%	< 0,05
Verarbeitungstemperatur / <i>processing temperature</i>	°C	180 - 190

Beschreibung: **BioBatch 1884** versteht sich als Komposition aus bio- und fossilbasierenden Rohstoffen. In ihrer Gesamtheit bietet die TechnoCompound GmbH ein bioabbaubares Compound mit hervorragenden Eigenschaften. Folienanlagen die bereits PE-LD bzw. PE-LLD verarbeiten, können ohne weitere Modifikationen auf **BioBatch 1884** umgestellt werden. Durch die gute Verträglichkeit mit Polyethylen kann der Produktwechsel praktisch ohne Anhalten eines laufenden Produktionsprozesses erfolgen, lediglich ein Anpassen des Temperaturprofils kann erforderlich werden. **BioBatch 1884** wird nach der Herstellung feuchtigkeitsdicht verpackt. Ein Nachtrocknen ist bei ungeöffneten Gebinden nicht notwendig. Zu den weiteren herausragenden Eigenschaften unserer **BioBatch**-Produktreihe zählen: gute Bedruckbarkeit ohne Vorbehandlung sowie gute Verschweiß- und Verklebbarkeit. Selbstverständlich können **BioBatch**-Compounds auch direkt eingefärbt werden.