

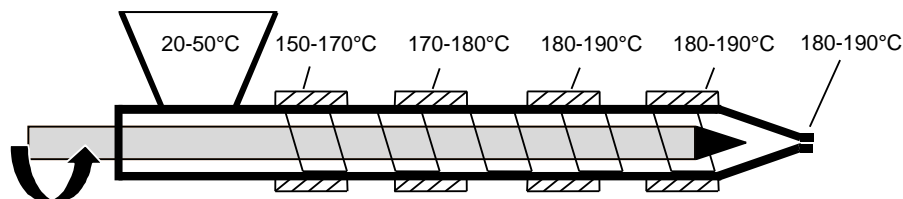


BioBatch 1881

Datenblatt / data sheet

Biologisch abbaubarer, mineralgefüllter Polymer-Blend / *biodegradable, mineral filled polymer blend*Einsatzgebiete / *application*: Folienextrusion (Blas- & Gießfolien) / *film extrusion (blow & cast film)*Farbe / *color*: natur / *natural*

Eigenschaften (25µm Blasfolie) <i>Properties</i> (25µm blow film)	Prüfbedingungen <i>Test Specs</i>	Einheit <i>Unit</i>	Wert <i>Value</i>
Physikalische Kennwerte / Physical properties			
Schmelzeindex MFR / <i>melt flow rate MFR</i>	ISO1133 (190°C/2,16kg)	g/10 min	3,5
Restfeuchte / <i>residual moisture content</i>	Infrarot 105°C, 15 min	%	≤ 0.05
Dichte / <i>density</i>	ISO 1183	g/cm ³	1,42
Glührückstand / <i>ash</i>	ISO 3451 (625°C)	%	25
Härte Shore D / <i>hardness shore D</i>	DIN 53 505	mm	50
Schlagfestigkeit / <i>dartdrop</i>	DIN EN ISO 7765 - 1	J	2,2
In Extrusionsrichtung / machine direction			
Streckspannung / <i>tensile strength at yield</i>	ISO 527	MPa	28
Streckdehnung / <i>tensile strain at yield</i>	ISO 527	%	11
Zugfestigkeit / <i>tensile strength</i>	ISO 527	MPa	32
Dehnung F max / <i>elongation at F max</i>	ISO 527	%	320
Weiterreißfestigkeit / <i>tear resistance</i>	DIN EN ISO 6383-1	N	1,2
Quer zur Extrusionsrichtung / transversal direction			
Streckspannung / <i>tensile strength at yield</i>	ISO 527	MPa	19
Streckdehnung / <i>tensile strain at yield</i>	ISO 527	%	8
Zugfestigkeit / <i>tensile strength</i>	ISO 527	MPa	25
Dehnung F max / <i>elongation at F max</i>	ISO 527	%	580
Weiterreißfestigkeit / <i>tear resistance</i>	DIN EN ISO 6383-1	N	0,9

Verarbeitungsempfehlungen / recommendation for processing

Vortrocknung / <i>predrying of granulate</i>	°C / h	80 / 4
max. Restfeuchte / <i>max. residual moisture content</i>	%	< 0.05
Verarbeitungstemperatur / <i>processing temperature</i>	°C	180 - 190

Beschreibung: BioBatch 1881 versteht sich als Komposition aus bio- und fossilbasierenden Rohstoffen. In ihrer Gesamtheit bietet die TechnoCompound GmbH ein bioabbaubares Compound mit hervorragenden Eigenschaften.

Folienanlagen die bereits PE-LD bzw. PE-LLD verarbeiten, können ohne weitere Modifikationen auf BioBatch 1881 umgestellt werden. Durch die gute Verträglichkeit mit Polyethylen kann der Produktwechsel praktisch ohne Anhalten eines laufenden Produktionsprozesses erfolgen, lediglich ein Anpassen des Temperaturprofils kann erforderlich werden.

BioBatch 1881 wird nach der Herstellung feuchtigkeitsdicht verpackt. Ein Nachtrocknen ist bei ungeöffneten Gebinden nicht notwendig. Zu den weiteren herausragenden Eigenschaften unserer BioBatch-Produktreihe zählen: gute Bedruckbarkeit ohne Vorbehandlung sowie gute Verschweiß- und Verklebbarkeit. Selbstverständlich können BioBatch-Compounds auch direkt eingefärbt werden.